蜡粉目录

型号	形态	熔点℃	粒径分布 D50	应用特点
HX300	微粉化	95	7μm	费托蜡，增加热熔胶的耐老化性和内聚力
HX301		105	7μm	费托蜡，增加热熔胶的耐老化性、内聚力和流动性
3128		112	6μm	PE蜡，适合水性涂料，热熔胶增加爽滑，耐刮。
312P		115	5μm	PE蜡，凹版油墨摩擦系数低，光泽和透明度高。
316		120	5μm	PE蜡，透明度极高，硬度高，耐刮，耐溶剂。
323		110	6μm	PE蜡，易分散，高性价比。
355		120	5μm	聚四氟乙烯蜡，高爽滑，耐磨，耐蒸煮。
368		320	4μm	聚四氟乙烯蜡，高耐磨，高爽滑，耐RCA纸带。
331X		160	4μm	PP蜡，超细粒径，抗刮，消光。

一、费托蜡特点：

1. 降熔融粘度，改善涂布加工。

2. 缩短开放时间、加快定形。

3. 提耐热、抗塌陷、抗粘连。

4. 不影响初粘，增加内聚力、减少渗油。

5. 颜色浅、气味低、环保安全。

二、聚乙烯蜡特点：

1. 提耐热、提硬度。

2. 增滑、耐磨、防刮。